D

WP PerfectPrint -splint-belastbar-®
für Schienen/Splints

Gebrauchsinformation

Allgemeine Informationen

WP PerfectPrint -split-belastbar- ist ein lichthärtendes Harz auf Methacrylat-Basis für den Einsatz
im Dentallabor. Für DLP 3D-Drucker, die bei einer Wellenlänge von 385-405 nm arbeiten.

Verwendungszweck
Herstellung von Schienen für die 3D-Drucktechnik.

Besondere Vorsichtsmaßnahmen
•Nichtbeachtung von Angaben und unsachgemäße Verwendung kann zur Beeinträchtigung der Qualität führen.
•Beim Bearbeiten Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Schutzbrille tragen.
•Augenkontakt vermeiden! Falls das flüssige Material unbeabsichtigt mit den Augen in Kontakt kommt, sofort gründlich mit viel Wasser spülen und wenn erforderlich, einen Arzt konsultieren.
•Direkten Hautkontakt mit dem flüssigen Material und Bauteile vor der Nachhärtung vermeiden.
•Für Kinder unzugänglich aufbewahren.
•Sicherheitsdatenblatt beachten.

Nebenwirkungen
•Reizung von Augen und Haut

•Wenn Allergien gegen einen der Inhaltsstoffe bestehen oder Kontaktallergien vorhanden sind, sollte das polymerisierte Material nicht verwendet werden.
•In seltenen Fällen kann es zu allergischen Reaktionen auf Bestandteile von WP Perfect-Print -splint-belastabr- kommen. Das Einatmen von Monomerdämpfen und Hautkontakt mit nicht polymerisiertem Material sollte vermieden werden.

Anwendungshinweise
•Flasche vor Verwendung mindestens 1 min. aufschütteln.
•Beim Befüllen der Wanne mit dem Harz die Angaben des Geräteherstellers beachten.
•Beachten Sie die Temperatur, die der Geräteherstellers für die Herstellung angibt. Das Harz lässt sich auch bei Zimmertemperatur verarbeiten.
•Vor Entnahme der Druckplattform mit dem gedruckten Objekt, den Raum etwas abdunkeln. Danach erst die Haube öffnen und die Druckplattform mit dem gedruckten Objekt entnehmen.
•Das gedruckte Objekt von der Plattform entfernen.
•Die Stützstrukturen erst nach dem Reinigen und Nachhärten entfernen.
Anwendung von gebrauchtem Harz
•Das gebrauchte Harz kann nach dem Sieben (Entfernung von polymerisierten Partikel) durch Siebgaze (ca. 200 my) mit frischem Harz 1:1 gemischt und wieder verwendet werden.

Nachbearbeitung des Druckobjektes
•Druckobjekt mit Ethanol oder maximal 3 min. mit weicher Bürste vorreinigen.
•Optional: Druckobjekt in einem separaten Gefäß mit frischem Ethanol nach Bedarf (5-10 min.) im Ultraschallbad reinigen.
•Optional: Öffnungen, Bohrungen und Spaltbereiche mit Druckluft säubern.

Nachbelichtung des Druckobjektes
Es wird empfohlen, das Druckobjekt von jeder Seite 20 Minuten in einem UVA-Lichthärtegerät mit 4 Lampen á 9 Watt nachzuhärten.
Beachten Sie zusätzlich die Angaben des Geräteherstellers.

Beschränkung der Anwendung
•Ausschließlich für die Erstellung zahntechnischer Modelle im Dentalbereich vorgesehen.
•Darf nicht direkt mit dem Patienten in Kontakt gebracht werden.

Zusammensetzung
Mischung von Acrylat-und Methacrylatharzen, Photoinitiatoren, Pigmenten und Additiven.

Lagerung und Haltbarkeit
•Bei Raumtemperatur/ 0-22°C trocken und vor Licht geschützt lagern.
•WP PerfectPrint -splint-belastabr- bei der Handhabung nur so kurz wie möglich Tageslicht/Raumlicht aussetzen. Eine zu lange Lichteinwirkung führt zu einer ungewollten Aushärtung de Materials.
•Den Behälter nach jedem Gebrauch sofort sorgfältig verschließen und immer dicht verschlossen halten.
•Nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums nicht mehr verwenden!

Verpackung
REF WP5180 WP PerfectPrint
-splint-belastbar-, transparent, 1000 g
REF WP5185 WP PerfectPrint
-splint-belastbar-, transparent, 500 g

GB

WP PerfectPrint -splint-very resistant-®
for Splints

Instructions for Use

General information

WP PerfectPrint -splint-very resitant- is a methacrylate- photoinitiators, pigments and additives.
Based light-curing resin for use in the dental laboratory. For DLP 3D printers operating at a wavelength of 385-405 nm.

Intended use
Production of splints for 3D printing technology.

Special precautions
•Non-compliance with instructions and improper use may lead to impairment of quality.
•Wear protective gloves, protective clothing and safety goggles while working.
•Avoid contact with eyes! If liquid material-comes into contact with eyes inadvertently, rinse immediately with plenty of water and consult a doctor if necessary.
•Avoid direct skin contact with liquid material and components prior to post-curing.
•Keep out of reach of children.
•Observe safety data sheet.

Side effects
•Irritation of eyes and skin.
•The polymerised material should not be used if there are allergies to any of the ingredients or in case of contact allergies.
•In rare cases, allergic reactions to components of WP Perfect-Print -splint-very resitant- may occur. Inhalation of monomer vapour and skin contact with non-polymerised materials should be avoided.

Notes on use
•Shake the bottle for at least one minute beforeuse.
•When filling the pan with resin, observe the instructions of the device manufacturer.
•Note the temperature that the device manufacturer specifies for production. The resin can also be processed at room temperature.
•Darken the room slightly before removing the print platform with the printed object. Then, open the hood and remove the printing platform with the printed object.
•Remove the printed object from the platform.
•Only remove the support structures after cleaning and post-curing.

Using used resin
•After sieving (removal of polymerised particles) with a sieve gauze (about 200 µm), the used resin can be mixed with fresh resin 1:1 and reused.

Post-processing of the printed object
•Clean the printed object with ethanol or with a soft brush for a maximum of 3 minutes.
•Optional: Clean printed object in a separate container with fresh ethanol in an ultrasonic bath as needed (5-10 mins).
•Optional: Clean openings, holes and gaps with compressed air.

Post-exposure of the printed object
It is recommended to post-cure the printed object on each side for 20 minutes in a UVA light-curing device with 4 lamps of 9 watts each. Please note the information provided by the device manufacturer.

Restrictions on use
•Intended exclusively for the creation of dental models in the dental sector.
•Must not be brought into direct contact with the patient.

Composition
Mixture of acrylate and methacrylate resins, photoinitiators, pigments and additives.

Storage and durability
•Store at room temperature/0-22 °C in a dark, dry place.
•Only handle WP PerfectPrint -splint-very resitant- as briefly as possible to reduce exposure to daylight/room light. Excessive exposure to light leads to an unwanted hardening of the material.
•Close the container immediately after each use and keep it tightly closed.
•Do not use after the expiration date!

Packaging
REF WP5180 WP PerfectPrint
-splint-very resistant-, transparent, 1000 g
REF WP5185 WP PerfectPrint
-splint-very resistant-, transparent, 500 g

WP Dental
We know how

dent a pharm Produktionsgesellschaft mbH
Schusterring 35
25355 Barmstedt/Germany
Fon: +(49) 4123/9225-0
Fax: +(49) 4123/9228-49
www.dent-a-pharm.de
info@dent-a-pharm.de

Willmann & Pein GmbH
Schusterring 35
25355 Barmstedt/Germany
Fon: +(49) 4123/9228-0
Fax: +(49) 4123/9228-49
www.wp-dental.de
info@wp-dental.de

MD

22°C 0°C

Achtung
Warning

CE Made in Germany

H319 Verursacht schwere Augenreizungen
H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen
H315 Verursacht Hautreizungen

H319 causes severe eye irritation
H317 may cause allergic skin reactions
H315 causes skin irritation

14.10.2026
2026-REV-003