

Beschreibung:

LiWa Form sind vorgeformte Teile aus lichthärtendem Kunststoff, für verschiedene Einsatzgebiete. Sie erleichtern die Arbeit des Technikers bei allen „Wachs“-Arbeiten und sparen viel Zeit, da die aufwändige Modellierung entfällt. Das Material weist eine weiche, wachsartige Konsistenz auf, die sich „kalt“ per Hand oder „heiß“ mit einem elektrischen Wachsmesser bearbeiten lässt. Die verschiedenen Teile sind: genarbte Platten, UK-Bügel, Molaren-Klammern, Rundloch-Retention, Wachsdraht, glatte Platten, Ringklammern, Retentionsgitter mit runden bzw. mit quadratischen Löchern.

LiWa Form kann direkt auf das Meistermodell aufgebracht werden, eine vorherige Isolierung mit LiWa Iso wird empfohlen. **Dublieren ist nicht mehr notwendig**, was zusätzlich Zeit spart. Die ausgehärteten LiWa-Teile geben Details sehr genau wieder und weisen eine große Festigkeit und Flexibilität auf. Die Teile lassen sich leicht vom Modell entfernen und mit rotierenden Instrumenten weiterbearbeiten.

Modellierungen mit LiWa Form **brennen vollständig und rückstandslos aus**. Beim Erhitzen expandiert das Material, was bei der Wahl der Einbettmasse zu berücksichtigen ist. Sogenannte Speed-Einbettmassen können daher nur dann verwendet werden, wenn die Temperatur schrittweise erhöht wird.

LiWa Form ist Teil eines umfangreichen Sortiments an Kunststoffen in unterschiedlichen Konsistenzen, Kunststoff-Formteilen, nützlichen Hilfsmaterialien für viele Einsatzgebiete und praktischen Sets.

Eigenschaften:

- Weiche Konsistenz
- Modellierbarkeit kalt oder heiß
- Lichthärtend mit UV-Licht
- Kein Dublieren erforderlich
- Vollständiges Ausbrennen

Vorteile:

- Sehr zeitsparend
- Sehr geringe Kontraktionswerte
- Ausgehärtete Teile sind fest und flexibel zugleich
- Sehr gutes Rückstellvermögen

Indikation:

Vorgeformte Teile aus lichthärtendem Modelliermaterial für Metallarbeiten jeder Art, z.B. Reparaturen, Kronen, Brücken und die Implantat-Technik. Zur Isolierung des Modells gegen LiWa Form sollte LiWa Iso verwendet werden.

Physikalische Daten:

Aussehen:	vorgeformte Teile
Farbe:	blau
Schmelztemperatur	43 - 47°C
Elektrisches Wachsmesser:	Temperatur von 150 bis 250 ° C
Lichthärtung:	15 Sek. – 4 Min. bei 280 bis 520 NM

Lagerbedingungen: trocken und lichtgeschützt bei 0 - 8 °C

Haltbarkeit: 3 Jahre

LiWa Form

Präsentation:

- WP5090: genarbte Platten, 12 Stk.
- WP6135: genarbte Platten, Großformat, ca. 150 x 75 mm, 10 Stk.
- WP5092: UK-Bügel, mittel, ca. 4 mm, 30 Stk.
- WP5093: Molaren Klammern, 10 x 18 Stk.
- WP5094: Rundloch-Retention, 12 Stk.
- WP5096: Wachsdraht, 2 mm, 30 Stk.
- WP5096A: Wachsdraht, 4 mm, 20 Stk.
- WP5096B: Wachsdraht, 1 mm, 30 Stk.
- WP5097: glatte Platten, 12 Stk.
- WP5076: Retentionsgitter, runde Löcher, 10 Stk.
- WP5089: Retentionsgitter, quadratische Löcher, 10 Stk.

