

WP PerfectPrint 3D – DLP - Splint – belastbar

Beschreibung:

WP PerfectPrint 3D - splint ist ein flüssiges Harz für 3D-Drucker zur Herstellung von Splints/Schienen. Es ist transparent und weist eine hohe Biegefestigkeit auf, die sicherstellt, dass das Material beim Beschleifen nicht zerbricht. WP PerfectPrint 3D - splint eignet sich für DLP-Drucker und weist eine dünnflüssige Konsistenz auf, sodass der Drucker kein Heizelement benötigt. Die Laserhärtung erfolgt optimalerweise bei einer Laser-Wellenlänge von 405 nm. Es sollte unter Halogenlicht nachgehärtet werden.

WP PerfectPrint 3D – splint gibt Details sehr genau wieder. Die Druckgenauigkeit kann in der Z-Achse zwischen den Werten 25 µ, 50 µ und 100 µ variiert werden.

Eigenschaften:

- Geeignet für DLP 3D-Drucker
- Getestet mit Formlabs-Drucker Form 2
- Sehr gute dünnflüssige Konsistenz
- Laser-Härtung bei Wellenlänge 405 nm
- Elektrisch nicht leitfähig
- Keine Geruchsbildung
- Transparent
- Autoklavierbar bei 150°C

Vorteile:

- Sehr gute Wiedergabe von Details
- Formstabilität
- Hohe Biegebruchfestigkeit
- Nur 1% Schrumpfung



Indikation:

Zur Herstellung von Splints.

Physikalische Daten:

Genauigkeit: Minimum XY: 50 µ; Minimum Z: wahlweise 25 µ, 50 µ, 100 µ
Biegefestigkeit: 90 MPa
Biegemodul: 1786 (berechnet)
Barcol-Härte: 36
Nachhärtung: 2 x 20 min Halogen
Schrumpfung: 1 % nach Nachhärtung
Medizinprodukt: Klasse IIa

Lagerbedingungen: trocken und lichtgeschützt bei 0 - 22 °C

Haltbarkeit: 3 Jahre

Präsentation:

Produktname	Artikel-Nr.	
	1000 g/910 ml	500 g/455 ml
WP PerfectPrint 3D - Splint – belastbar, transparent	WP5180	WP5185