

# WP PerfectPrint 3D – Tray

## **Beschreibung:**

WP PerfectPrint® 3D – Tray ist ein flüssiges Harz für 3D-Drucker zur Herstellung von Modellen. Das Material eignet sich für DLP-Drucker und weist eine dünnflüssige Konsistenz auf, sodass der Drucker kein Heizelement benötigt. Die Laserhärtung erfolgt optimalerweise bei einer Laser-Wellenlänge von 385 - 405 nm. Es sollte unter Halogenlicht nachgehärtet werden. WP PerfectPrint® 3D – Tray gibt Details sehr genau wieder und weist eine hohe Biegefestigkeit auf, welche die weitere Arbeit des Technikers erleichtert. Die Druckgenauigkeit kann in der Z-Achse zwischen den Werten 25 µ, 50 µ und 100 µ variiert werden. WP PerfectPrint® 3D – Tray ist in zwei verschiedenen Farben erhältlich: blau und orange

## **Eigenschaften:**

- Geeignet für DLP 3D-Drucker
- Getestet mit Formlabs-Drucker Form 2
- Sehr gute dünnflüssige Konsistenz
- Laser-Härtung bei Wellenlänge 385 - 405 nm
- Elektrisch nicht leitfähig
- Keine Geruchsbildung
- Autoklavierbar bei 150°C

## **Vorteile:**

- Sehr gute Wiedergabe von Details
- Formstabilität
- Hohe Biegebruchfestigkeit
- Nur 1% Schrumpfung



## **Indikation:**

Zur Herstellung von Modellen.

## **Physikalische Daten:**

Genauigkeit: Minimum XY: 50 µ; Minimum Z: wahlweise 25 µ, 50 µ, 100 µ  
Biegefestigkeit: 75 MPa  
Biegemodul: 1314 (berechnet)  
Barcol-Härte: 27  
Nachhärtung: 2x 20 min Halogen  
Schrumpfung: 1 % nach Nachhärtung

**Lagerbedingungen:** trocken und lichtgeschützt bei 0 - 22 °C

**Haltbarkeit:** 3 Jahre

## **Präsentation:**

Produktname	Artikel-Nr.	
	1000 g/910 ml	500 g/455 ml
WP PerfectPrint 3D – Tray, DLP blau	WP5191	WP5192
WP PerfectPrint 3D – Tray, DLP orange	WP5189	WP5190