

# WP PerfectPrint 3D – Splint – belastbar

## Beschreibung:

WP PerfectPrint 3D - splint ist ein flüssiges Harz für 3D-Drucker zur Herstellung von Splints/Schienen. Es ist transparent und weist eine hohe Biegefestigkeit auf, die sicherstellt, dass das Material beim Beschleifen zerbricht. WP PerfectPrint 3D - splint eignet sich für SLA-Drucker und weist eine dünnflüssige Konsistenz auf, sodass der Drucker kein Heizelement benötigt. Die Laserhärtung erfolgt optimalerweise bei einer Laser-Wellenlänge von 405 nm. Es sollte unter Halogenlicht nachgehärtet werden.

WP PerfectPrint 3D – splint gibt Details sehr genau wieder. Die Druckgenauigkeit kann in der Z-Achse zwischen den Werten 25 µ, 50 µ und 100 µ variiert werden.

## Eigenschaften:

- Geeignet für SLA 3D-Drucker
- Getestet mit Formlabs-Drucker Form 2
- Sehr gute dünnflüssige Konsistenz
- Laser-Härtung bei Wellenlänge 405 nm
- Elektrisch nicht leitfähig
- Keine Geruchsbildung
- Transparent
- Autoklavierbar bei 150°C



## Vorteile:

- Sehr gute Wiedergabe von Details
- Formstabilität
- Hohe Biegebruchfestigkeit
- Nur 1% Schrumpfung

## Indikation:

Zur Herstellung von Splints.

## Physikalische Daten:

Genauigkeit:	Minimum XY: 50 µ; Minimum Z: wahlweise 25 µ, 50 µ, 100 µ
Biegefestigkeit:	90 MPa
Biegemodul:	1786 (berechnet)
Barcol-Härte:	36
Nachhärtung:	2 x 20 min Halogen
Schrumpfung:	1 % nach Nachhärtung
Medizinprodukt:	Klasse IIa

**Lagerbedingungen:** trocken und lichtgeschützt bei 0 - 22 °C

**Haltbarkeit:** 3 Jahre

## Präsentation:



Produktname	Artikel-Nr.	
	1000 g/910 ml	500 g/455 ml
WP PerfectPrint 3D - Splint – belastbar, transparent	WP5159	WP5160
WP PerfectPrint 3D – black	WP5157	WP5158
WP PerfectPrint 3D - flexible, rosa	WP5148	WP5149
WP PerfectPrint 3D - flexible, gelb	WP5151	WP5152
WP PerfectPrint 3D - flexible, grau	WP5153	WP5154
WP PerfectPrint 3D - flexible, blau	WP5155	WP5156
WP PerfectPrint 3D – verbrennbar, blau-violett	WP5161	WP5162