

# WP PerfectPrint 3D

## **WP PerfectPrint 3D – férula dental – resistente**

### **Descripción:**

WP PerfectPrint 3D – férula dental- es una resina fluida para la producción de férulas dentales con impresoras 3D. Material transparente con una alta resistencia a la flexión, lo cual garantiza que el material se rompa sin demasiado esfuerzo durante el esmerilado. WP PerfectPrint, es adecuada para impresoras SLA, tiene una consistencia ligera, por lo que la impresora no necesita ninguna otra fuente de calor. El endurecimiento de láser se lleva a cabo de manera óptima a una longitud de onda de láser de 405 nm. El resultado debe ser poscurado bajo lámparas halógenas  
WP PerfectPrint 3D reproduce con una gran precisión los detalles de la férula dental.  
La precisión de impresión se puede variar en el eje Z, entre los valores 25  $\mu$  , 50  $\mu$  , 100  $\mu$ .

## **WP PerfectPrint 3D – negra**

### **Descripción:**

Es una resina líquida para la reproducción de modelos con impresoras 3D. Es de color negro y tiene una alta resistencia a la flexión, aunque menor que la del material WP PrintPerfect transparente. Se puede utilizar en impresoras SLA y debido a su ligera consistencia, tampoco necesita una fuente de calor externa. El curado con láser se lleva a cabo de manera óptima con una longitud de onda láser de 405 nm. Debe ser poscurado bajo lámparas halógenas.

## **WP PerfectPrint 3D – castable**

### **Descripción:**

Resina líquida moldeable para impresoras de 3D, con las cuales obtenemos la producción de moldes. El material es adecuado para impresoras SLA y tiene una consistencia fina, por lo que la impresora no requiere un elemento calefactor.

WPPerfectPrint 3D, al ser muy moldeable permite imprimir los detalles más finos, también es adecuado para joyería.

La precisión de impresión, puede estar en el eje Z, entre los anchos 25 $\mu$ m, 50 $\mu$ m y 100 $\mu$ m, pueden ser variados.

La impresora debe tener una longitud de onda láser de 405 nm. No necesita un pos curado debido a que el material sobrante queda calcinado. WP Perfect Print 3D es totalmente calcinable por lo cual no deja residuos.



## Indicaciones

### **WP PerfektPrint 3D- splint**

Para la fabricación de Splints.

### **WP PerfektPrint 3D- black**

Para la fabricación de modelos.

### **WP PerfektPrint 3D-castable**

Para la fabricación de piezas/moldes

## Características

### **WP PerfectPrint 3D- Splint**

- Adecuado para impresoras 3D SLA.
- Ensayos realizados con Formlabs – impresoras Form 2.
- Muy buena consistencia, baja viscosidad
- Endurecimiento por láser a una longitud de onda de 405nm.
- No es conductor eléctrico.
- Sin olores.
- Transparente.
- Autoclave a 150°C.

### **WP PerfectPrint 3D – negro**

- Adecuado para impresoras 3D SLA.
- Ensayos realizados con Formlabs – impresoras Form 2.
- Muy buena consistencia, baja viscosidad
- Endurecimiento por láser a una longitud de onda de 405nm.
- No es conductor eléctrico.
- Sin olores.
- Autoclave a 150°C.

### **WP PerfectPrint 3D- castable**

- Adecuado para impresoras 3D SLA.
- Ensayos realizados con Formlabs – impresoras Form 2.
- Muy buena consistencia, baja viscosidad
- Endurecimiento por láser a una longitud de onda de 405nm.
- No es conductor eléctrico.

## Ventajas

### **WP PerfectPrint 3D – splint**

- Muy buena reproducción de detalles.
- Estabilidad dimensional.
- Alta resistencia a la flexión.
- Solo un 1% de contracción.

### **WP PerfectPrint 3D – black**

- Muy buena reproducción de detalles.
- Estabilidad dimensional.
- Alta resistencia a la flexión.
- Solo un 1% de contracción.

### **WP PerfectPrint 3D – castable**

- Muy buena reproducción de detalles.
- Estabilidad dimensional.
- Se calcina completamente.
- No desprende olores.

# WP PerfectPrint 3D

## Información adicional

Todas las resinas de impresión 3D, excepto el material combustible, se puede introducir en autoclave hasta 150 °C

## **WP PerfectPrint 3D- splint**

### **Datos físicos:**

Precisión: mínimo XY: 50  $\mu$ ; mínimo z: opcional 25  $\mu$ , 50  $\mu$ , 100  $\mu$

Resistencia a la flexión: 90 MPa

Módulo de flexión: 1789 (calculado)

Dureza Barcol: 36

Endurecimiento posterior: 2 x 20 min. con lámparas halógenas.

Contracción: 1% después del curado

Producto médico: clase IIa

Almacenamiento: En un lugar seco y protegido de la luz, a una temperatura de 0-22 °C

Fecha de caducidad: 3 años

## **Tipo de paquete**

<b>Nombre del producto:</b>	<b>Artikel-Nr.</b>	
	<b>1000 g/910 ml</b>	<b>500 g/455 ml</b>
WP PerfectPrint 3D – splint, transparente	WP5159	WP5160
WP PerfectPrint 3D – negro	WP5157	WP5158
WP PerfectPrint 3D – flexible, rosa	WP5148	WP5149
WP PerfectPrint 3D – flexible, amarillo	WP5151	WP5152
WP PerfectPrint 3D – flexible, gris	WP5153	WP5154
WP PerfectPrint 3D – flexible, azul	WP5155	WP5156
WP PerfectPrint 3D – (combustible) azul-violeta	WP5161	WP5162



# WP PerfectPrint 3D

## WP PerfectPrint 3D- negro

### Datos físicos:

Precisión: mínimo XY: 50  $\mu$ ; mínimo z: opcional 25  $\mu$ , 50  $\mu$ , 100  $\mu$

Resistencia a la flexión: 75 MPa

Módulo de flexión: 1314 (calculado)

Dureza Barcol: 27

Endurecimiento posterior: 2 x 20 min. con lámparas halógenas.

Contracción: 1% después del curado

Almacenamiento: En un lugar seco y protegido de la luz, a una temperatura de 0-22 °C

Fecha de caducidad: 3 años

Nombre del producto:	Artikel-Nr.	
	1000 g/910 ml	500 g/455 ml
WP PerfectPrint 3D – negro	WP5157	WP5158
WP PerfectPrint 3D – flexible, rosa	WP5148	WP5149
WP PerfectPrint 3D – flexible, amarillo	WP5151	WP5152
WP PerfectPrint 3D – flexible, gris	WP5153	WP5154
WP PerfectPrint 3D – flexible, azul	WP5155	WP5156
WP PerfectPrint 3D – splint, transparente	WP5159	WP5160
WP PerfectPrint 3D – (combustible) azul-violeta	WP5161	WP5162

## WP PerfectPrint 3D- castable

### Datos físicos:

Precisión: mínimo XY: 50  $\mu$ ; mínimo z: opcional 25  $\mu$ , 50  $\mu$ , 100  $\mu$

Temperatura de combustión: 450 °C para 30 min. y después un corto tiempo a 560 °C.

Almacenamiento: En un lugar seco y protegido de la luz, a una temperatura de 0-22 °C

Fecha de caducidad: 3 años

Nombre del producto	Artikel-Nr.	
	1000 g/910 ml	500 g/455 ml
WP PerfectPrint 3D – (combustible) azul-violeta	WP5161	WP5162
WP PerfectPrint 3D – flexible, blanco	WP5145	WP5146
WP PerfectPrint 3D – flexible, rosa	WP5148	WP5149
WP PerfectPrint 3D – flexible, amarillo	WP5151	WP5152
WP PerfectPrint 3D – flexible, gris	WP5153	WP5154
WP PerfectPrint 3D – flexible, azul	WP5155	WP5156
WP PerfectPrint 3D – negro	WP5157	WP5158
WP PerfectPrint 3D – splint, transparente	WP5159	WP5160