

WP PerfectPrint -flexible[®]

für Modelle

Gebrauchsinformation

Allgemeine Informationen

WP PerfectPrint -flexible- ist ein lichthärtendes Harz auf Methacrylat-Basis für den Einsatz im Dentallabor. Für SLA 3D-Drucker, die bei einer Wellenlänge von 405 nm arbeiten.

Verwendungszweck

Herstellung von zahntechnischen Modellen für die 3D-Drucktechnik.

Besondere Vorsichtsmaßnahmen

- Nichtbeachtung von Angaben und unsachgemäße Verwendung kann zur Beeinträchtigung der Qualität führen.
- Beim Bearbeiten Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Schutzbrille tragen.
- Augenkontakt vermeiden! Falls das flüssige Material unbeabsichtigt mit den Augen in Kontakt kommt, sofort gründlich mit viel Wasser spülen und wenn erforderlich, einen Arzt konsultieren.
- Direkten Hautkontakt mit dem flüssigen Material und Bauteile vor der Nachhärtung vermeiden.
- Für Kinder unzugänglich aufbewahren.
- Sicherheitsdatenblatt beachten.

Nebenwirkungen

- Reizung von Augen und Haut
- Wenn Allergien gegen einen der Inhaltsstoffe bestehen oder Kontaktallergien vorhanden sind, sollte das polymerisierte Material nicht verwendet werden.
- In seltenen Fällen kann es zu allergischen Reaktionen auf Bestandteile von WP PerfectPrint -flexible- kommen. Das Einatmen von Monomerdämpfen und Hautkontakt mit nicht polymerisiertem Material sollte vermieden werden.

Anwendungshinweise

- Flasche vor Verwendung mindestens 1 min. aufschütteln.
- Beim Befüllen der Wanne mit dem Harz die Angaben des Geräteherstellers beachten.
- Beachten Sie die Temperatur, die der Gerätehersteller für die Herstellung angibt. Das Harz lässt sich auch bei Zimmertemperatur verarbeiten.
- Vor Entnahme der Druckplattform mit dem gedruckten Objekt, den Raum etwas abdunkeln. Danach erst die Haube öffnen und die Druckplattform mit dem gedruckten Objekt entnehmen.
- Das gedruckte Objekt von der Plattform entfernen.
- Die Stützstrukturen erst nach dem Reinigen und Nachhärten entfernen.

Anwendung von gebrauchtem Harz

- Das gebrauchte Harz kann nach dem Sieben (Entfernung von polymerisierten Partikel) durch Siebgaze (ca. 200 µm) mit frischem Harz 1:1 gemischt und wieder verwendet werden.

Nachbearbeitung des Druckobjektes

- Druckobjekt mit Ethanol oder maximal 3 min. mit weicher Bürste vorreinigen.
- Optional: Druckobjekt in einem separaten Gefäß mit frischem Ethanol nach Bedarf (5-10 min.) im Ultraschallbad reinigen.
- Optional: Öffnungen, Bohrungen und Spaltbereiche mit Druckluft säubern.

Nachbelichtung des Druckobjektes

Es wird empfohlen, das Druckobjekt von jeder Seite 20 Minuten in einem UVA-Licht härtegerät mit 4 Lampen á 9 Watt nachzuhärten. Beachten Sie zusätzlich die Angaben des Geräteherstellers.

Beschränkung der Anwendung

- Ausschließlich für die Erstellung zahntechnischer Modelle im Dentalbereich vorgesehen.
- Darf nicht direkt mit dem Patienten in Kontakt gebracht werden.

Klassifikation

- Medizinprodukt Klasse I gemäß EG-Richtlinie „Medizinprodukte“ 93/42/EWG.

Zusammensetzung

Mischung von Acrylat- und Methacrylatharzen, Photoinitiatoren, Pigmenten und Additiven.

Lagerung und Haltbarkeit

- Bei Raumtemperatur/ 0-22°C trocken und vor Licht geschützt lagern.
- WP PerfectPrint -flexible- bei der Handhabung nur so kurz wie möglich Tageslicht/Raumlicht aussetzen. Eine zu lange Lichteinwirkung führt zu einer ungewollten Aushärtung des Materials.
- Den Behälter nach jedem Gebrauch sofort sorgfältig verschließen und immer dicht verschlossen halten.
- Nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums nicht mehr verwenden!

Verpackung

WP5145	WP PerfectPrint -flexible-, weiß, 1.000 g
WP5146	500 g
WP5148	WP PerfectPrint -flexible-, rosa, 1.000 g
WP5149	500 g
WP5151	WP PerfectPrint -flexible-, gelb, 1.000 g
WP5152	500 g
WP5153	WP PerfectPrint -flexible-, grau, 1.000 g
WP5154	500 g
WP5155	WP PerfectPrint -flexible-, blau, 1.000 g
WP5156	500 g
WP5157	WP PerfectPrint -flexible-, schwarz, 1.000 g
WP5158	500 g

WP PerfectPrint -flexible[®]

for Models

Instructions for Use

General information

WP PerfectPrint -flexible- is a methacrylate-photoinitiators, pigments and additives. based light-curing resin for use in the dental laboratory. For SLA 3D printers operating at a wavelength of 405 nm.

Intended use

Production of dental models for 3D printing technology.

Special precautions

- Non-compliance with instructions and improper use may lead to impairment of quality.
- Wear protective gloves, protective clothing and safety goggles while working.
- Avoid contact with eyes! If liquid material comes into contact with eyes inadvertently, rinse immediately with plenty of water and consult a doctor if necessary.
- Avoid direct skin contact with liquid material and components prior to post-curing.
- Keep out of reach of children.
- Observe safety data sheet.

Side effects

- Irritation of eyes and skin.
- The polymerised material should not be used if there are allergies to any of the ingredients or in case of contact allergies.
- In rare cases, allergic reactions to components of WP PerfectPrint-flexible- may occur. Inhalation of monomer vapour and skin contact with non-polymerised materials should be avoided.

Notes on use

- Shake the bottle for at least one minute before use.
- When filling the pan with resin, observe the instructions of the device manufacturer.
- Note the temperature that the device manufacturer specifies for production. The resin can also be processed at room temperature.
- Darken the room slightly before removing the print platform with the printed object. Then, open the hood and remove the printing platform with the printed object.
- Remove the printed object from the platform.
- Only remove the support structures after cleaning and post-curing.

Using used resin

- After sieving (removal of polymerised particles) with a sieve gauze (about 200 µm), the used resin can be mixed with fresh resin 1:1 and reused.

Post-processing of the printed object

- Clean the printed object with ethanol or with a soft brush for a maximum of 3 minutes.
- Optional: Clean printed object in a separate container with fresh ethanol in an ultrasonic bath as needed (5-10 mins).
- Optional: Clean openings, holes and gaps with compressed air.

Post-exposure of the printed object

It is recommended to post-cure the printed object on each side for 20 minutes in a UVA light-curing device with 4 lamps of 9 watts each. Please note the information provided by the device manufacturer.

Restrictions on use

- Intended exclusively for the creation of dental models in the dental sector.
- Must not be brought into direct contact with the patient.

Classification

- Class I medical product according to EC guidelines on "Medical products" 93/42/EEC.

Composition

Mixture of acrylate and methacrylate resins, photoinitiators, pigments and additives.

Storage and durability

- Store at room temperature/0-22 °C in a dark, dry place.
- Only handle WP PerfectPrint -flexible- as briefly as possible to reduce exposure to daylight/room light. Excessive exposure to light leads to an unwanted hardening of the material.
- Close the container immediately after each use and keep it tightly closed.
- Do not use after the expiration date!

Packaging

WP5145	WP PerfectPrint -flexible-, white, 1.000 g
WP5146	500 g
WP5148	WP PerfectPrint -flexible-, pink, 1.000 g
WP5149	500 g
WP5151	WP PerfectPrint -flexible-, yellow, 1.000 g
WP5152	500 g
WP5153	WP PerfectPrint -flexible-, grey, 1.000 g
WP5154	500 g
WP5155	WP PerfectPrint -flexible-, blue, 1.000 g
WP5156	500 g
WP5157	WP PerfectPrint -flexible-, black, 1.000 g
WP5158	500 g